

FICHE TECHNIQUE

Zinsser BE 123 PLUS

DESCRIPTION

Primaire intérieur/extérieur à base d'acrylique modifié en phase aqueuse de couleur blanche pour imprimer, accrocher et bloquer les taches.

CARACTÉRISTIQUES SPÉCIFIQUES

Adhère aux surfaces brillantes sans ponçage préalable - Composée de résines brevetées bloquant les taches - Fixe les surfaces modérément farinantes - Sèche en quelques minutes, peut être recouvert après une heure.

UTILISATIONS RECOMMANDÉES

Peut être appliquée sur les murs intérieurs et extérieurs, les plafonds, les portes, les moulures et autres accessoires ornementaux, les bordures de toit, les soffites, les fondations, les rampes et toutes les surfaces dérivées pouvant être peintes. Bulls Eye® 1-2-3 Plus adhère au bois, au plâtre, au béton, aux laques brillantes, aux panneaux comprimés type Isorel®, au verre et au carrelage. Ferme les surfaces poreuses et bloque la plupart des taches au niveau de la couche primaire : humidité, graffitis, graisse, rouille, tanin des bois comme chêne, châtaignier, cèdre et séquoia, créosote, dégâts d'incendie et taches d'asphalte. Laisser sécher deux heures pour une utilisation de blocage de taches. Certaines taches peuvent nécessiter une deuxième couche. Ne convient pas à une utilisation sur de l'acier ou d'autres métaux ferreux en raison du risque de formation de rouille.

Surfaces intérieures: cloisons sèches, revêtement en plâtre/ciment, bois (pin, sapin, cèdre, séquoia, contreplaqué), métal non ferreux (aluminium, cuivre, acier inoxydable, métal galvanisé), vinyle, PVC, fibre de verre, maçonnerie (stuc, bloc de béton, béton coulé, brique), que ces surfaces soient nues ou déjà peintes.

Surfaces extérieures: bois (pin, sapin, cèdre, séquoia, contreplaqué et bois traité sous pression), panneau comprimé, ardoise en fibrociment, verre, métal non ferreux (aluminium, cuivre, acier inoxydable, métal galvanisé), PVC, certains plastiques rigides, panneau en aluminium et en vinyle, fibre de verre et maçonnerie (stuc, bloc de béton, béton coulé, brique) que ces surfaces soient nues ou déjà peintes.

Saignement de cèdre et de séquoia: bloque les tanins à la première couche pour les empêcher de « saigner » (migrer) dans la couche finale. Laisser sécher 24 heures avant d'appliquer la couche de finition. Si le bois est très poreux ou que les taches sont tenaces, deux couches peuvent s'avérer nécessaires avant la couche de finition.

Panneaux farinants: contient des résines spéciales pour fixer les particules farinantes pour une utilisation sur des éléments décoratifs et des panneaux en aluminium ou déjà peints et modérément farinants.

Substrats à pH élevé: peut être utilisée sur des surfaces dont le pH est de max. 12,5.

Surfaces brillantes: adhère aux peintures laquées brillantes, aux vernis sans cire et aux teintures pour bois, au Formica®, au PVC, à la fibre de verre, au vinyle - même le carrelage en céramique - sans pré-ponçage ou dépolissage de la surface.

DONNÉES TECHNIQUES

Aspect:	Satiné
Couleur:	Blanc lumineux
Densité:	1.4 g/cm ³ (l)
Extrait sec:	En volume: 35,2% En poids: 50.9%
Viscosité:	100 - 110 KU
Épaisseur de film recommandée:	Film humide: 80 - 110 microns
Teneur en COV:	1,5 g/l max.
Mélange prêt à l'emploi:	1,5 g/l max.
Catégorie:	A/g
Valeur limite en UE:	30 g/l (2010)

Rust-Oleum Netherlands B.V.
Braak 1, 4704 RJ
P.O. Box 138, 4700 AC
Roosendaal, The Netherlands
T +31 (0)165 593 636
F +31 (0)165 593 600
info@rust-oleum.eu
www.rust-oleum.eu

N.V. Martin Mathys S.A.
Kolenbergstraat 23
3545 Zelem
Halen, Belgium
T +32 (0)13 460 200
F +32 (0)13 460 201
info.be@ro-m.com
www.ro-m.com

Rust-Oleum France S.A.S
11, Rue Jules Verne, B.P. 60039
95322 St-Leu-la-Forêt Cedex
France
T +33 (0)1 30 40 00 44
F +33 (0)1 30 40 99 80
info.fr@ro-m.com
www.ro-m.com

Rust-Oleum UK Ltd.
Rotterdam House
116 Quayside
Newcastle
NE1 3DY
United Kingdom
T +44 (0)2476 717 329
F +44 (0)2476 718 930
info@rust-oleum.eu
www.rust-oleum.eu

FICHE TECHNIQUE

Zinsser BE 123 PLUS

Temps de séchage 25°C/50% HR
Au toucher : 30 minutes
Recouvrable : 1 heure
Traitement d'adhésion : 7 heures

La couche de primaire sèche assure une adhésion complète après un traitement de 7 jours. De faibles températures, une humidité élevée et l'ajout de teinture prolongeront le temps de séchage et de traitement.

CONSOMMATION

Théorique : 10 mètres carrés par litre. Stable au gel/dégel.

Le rendement dépend de nombreux facteurs comme la rugosité ou la porosité du support et des pertes de produits pendant l'application.

PREPARATION DE SURFACE

Les surfaces doivent être propres, sèches, solides et exemptes de poussière, de saleté, de matière crayeuse en excès, de salissure, de graisse, d'huile, de cire, de moisissures et autres micro-organismes, de colle à tapisser ou de toute autre contamination risquant d'empêcher l'adhérence. En cas de doute, la surface doit être nettoyée avec de l'eau de Javel domestique mélangée à de l'eau ou avec un détergent approprié. Éliminer toute ancienne peinture et particule n'adhérant pas complètement à la surface. Poncer les éventuelles couches de peinture résiduelles sur les bordures pour niveler la surface. Poncer légèrement le bois exposé à l'air libre avec un papier de verre grain de 80 à 100 pour éliminer les fibres de bois détachées ou abîmées. Éliminer au maximum les taches existantes en nettoyant, ponçant, grattant, etc. la surface. Le bois nu qui a été exposé pendant plus de 4 semaines à l'air libre doit être légèrement poncé ou abrasé pour éliminer les fibres de bois abîmées. Isoler les nœuds du bois et les traces de sève avec la primaire d'accrochage Zinsser B-I-N® avant d'imprimer la totalité de la surface avec Zinsser Bulls Eye® 1-2-3 Plus.

APPLICATION ET DILUTION

Homogénéiser et mélanger le produit avant toute utilisation. Dans la majorité des cas, une seule couche est nécessaire pour accrocher sur la plupart des surfaces. Si une absorption excessive est constatée sur les substrats très poreux, une deuxième couche peut être nécessaire. Une application en retouche est recommandée uniquement sous les peintures de finition à grande opacité. Pour obtenir un meilleur résultat, toute la surface doit être imprimée avant de recevoir la finition. Le pot doit être refermé lorsqu'il n'est pas utilisé.

- Brosse, rouleau ou tampon – Utiliser du synthétique (nylon, polyester ou mélange)
- Pistolet airless – Utiliser une pointe de 0,17 pouce à 2000–2500 PSI (130-170 bars)
- Pistolet pneumatique – Pulvériser à 50 – 60 PSI (3-4 bars)

Dilution : si une dilution est nécessaire, ne pas ajouter plus de 5 % d'eau propre. Attention : la dilution du primaire risque de modifier ses propriétés de blocage des taches.

CONDITIONS D'APPLICATION

Peut être appliquée quand la température de l'air et de la surface se situe entre 10 et 32° C et que l'humidité relative est inférieure à 85 %. Le taux d'humidité des substrats ne peut pas être supérieur à 12 %.

MISE A LA TEINTE

Peut-être teinté dans des couleurs en demi-ton. Teinter la primaire dans la couleur de la couche de finition permet de la masquer en une seule couche : utiliser max. 10 ml de colorant universel pour 1 l. (Attention : l'ajout de colorant universel risque de prolonger le temps de séchage de ce produit.)

Rust-Oleum Netherlands B.V.
Braak 1, 4704 RJ
P.O. Box 138, 4700 AC
Roosendaal, The Netherlands
T +31 (0)165 593 636
F +31 (0)165 593 600
info@rust-oleum.eu
www.rust-oleum.eu

N.V. Martin Mathys S.A.
Kolenbergstraat 23
3545 Zelem
Halen, Belgium
T +32 (0)13 460 200
F +32 (0)13 460 201
info.be@ro-m.com
www.ro-m.com

Rust-Oleum France S.A.S
11, Rue Jules Verne, B.P. 60039
95322 St-Leu-la-Forêt Cedex
France
T +33 (0)1 30 40 00 44
F +33 (0)1 30 40 99 80
info.fr@ro-m.com
www.ro-m.com

Rust-Oleum UK Ltd.
Rotterdam House
116 Quayside
Newcastle
NE1 3DY
United Kingdom
T +44 (0)2476 717 329
F +44 (0)2476 718 930
info@rust-oleum.eu
www.rust-oleum.eu

FICHE TECHNIQUE

Zinsser BE 123 PLUS

NETTOYAGE

Nettoyer les projections et les gouttes avec du détergent liquide et de l'eau chaude. Si les déversements ou les gouttes ont séché, utiliser du white-spirit ou un détergent à base d'ammoniaque pour dissoudre et éliminer la primaire. Les outils d'application doivent être nettoyés dans une solution de détergent et d'eau immédiatement après toute utilisation. Si le produit sèche sur les outils, les laisser tremper pendant 24 heures dans une solution contenant une dose de détergent à base d'ammoniaque pour une dose d'eau. Brosser les poils pour les nettoyer avec une brosse métallique. Suivre les instructions du fabricant pour le nettoyage du matériel de pulvérisation.

AVERTISSEMENT

Zinsser Bull Eye® 1-2-3 Plus garantit des performances optimales si son utilisation est conforme aux indications figurant sur l'étiquette sur une surface correctement préparée. Les instructions sont aussi complètes que possible, mais ne peuvent prévoir toutes les conditions, applications et/ou surfaces sortant des spécifications du fabricant.

RESTRICTIONS

Ce produit n'est pas conçu pour les sols, les ponts ou les surfaces sujettes à immersion ou contact prolongé avec de l'eau. Ces restrictions ne sont pas exhaustives.

SECURITÉ

Consulter la fiche de données de sécurité et les informations hygiène et sécurité de l'étiquette.

DURÉE DE VIE / CONDITIONS DE STOCKAGE

2 ans à partir de la date de production pour les emballages fermés, stockés dans des locaux secs et bien ventilés, à l'abri du rayonnement solaire direct, à des températures comprises entre 5° et 32°C.

Rust-Oleum Netherlands B.V.
Braak 1, 4704 RJ
P.O. Box 138, 4700 AC
Roosendaal, The Netherlands
T +31 (0)165 593 636
F +31 (0)165 593 600
info@rust-oleum.eu
www.rust-oleum.eu

N.V. Martin Mathys S.A.
Kolenbergstraat 23
3545 Zelem
Halen, Belgium
T +32 (0)13 460 200
F +32 (0)13 460 201
info.be@ro-m.com
www.ro-m.com

Rust-Oleum France S.A.S
11, Rue Jules Verne, B.P. 60039
95322 St-Leu-la-Forêt Cedex
France
T +33 (0)1 30 40 00 44
F +33 (0)1 30 40 99 80
info.fr@ro-m.com
www.ro-m.com

Rust-Oleum UK Ltd.
Rotterdam House
116 Quayside
Newcastle
NE1 3DY
United Kingdom
T +44 (0)2476 717 329
F +44 (0)2476 718 930
info@rust-oleum.eu
www.rust-oleum.eu